

MIZUNO IRON WORKS COMPANY INTRODUCTION

미즈노철공소 회사소개서

Mizuno Iron Works CO., LTD.
380, NAKASUNA-CHO, TENPAKU-KU, NAGOYA-CITY, AICHI-PREF

+81-52-835-4155
mizuno-iw.co.jp

COMPANY PROFILE

회사개요

다음 세대를 이끌 독창적 혁신에 도전하며
당신의 성장을 가속하는 무대

우리는 100년간 축적한 금속가공 기술과 노하우로
차세대 모빌리티의 기반을 만들어갑니다

설립년도 1927년

임직원 수 297명

대표이사 미즈노 카츠히토

웹사이트 www.mizuno-iw.co.jp

매출액 100억엔

주소 일본 아이치현 나고야시 텐파쿠쿠 나카스나초 380

MISSION

보이지 않는 곳에서 산업을 지탱하는
신뢰받는 금속기술로, 모빌리티의 미래를 성실히 만들어간다

VISION

작은 부품 하나까지 책임지는 기술력으로
모빌리티 변화의 기반이 되는 회사

CORE VALUE



최고전문성

자기 주도적 학습과 현장 경험을 통해
대체 불가능한 기술 역량을 축적한다



현장중심

책상 위 이론이 아닌 현장에서
검증되는 해법을 기준으로 판단한다



협업시너지

직무와 직급을 넘어 열린 소통으로
더 나은 품질과 가치를 만들어낸다



지속개선

미세한 차이를 놓치지 않고
기술·품질·효율을 끊임없이 향상시킨다

1927- 1959

- 유한회사 미즈노철공소 창업
- 삼륜차 제조/판매
- 토요타자동차와 거래 개시
- 주식회사로 조직개편

1960- 1979

- 텐파쿠 공장 신설
- 독일 6축 자동선반 도입
- 냉간단조 설비 도입
- 대량생산체계 구축
- 엔진 Cotter 소성가공체계 확립

1980- 2000

- 텐파쿠 제2공장 신설
- 시마다 신공장 신설
- 쿠와나 신공장 신설
- 포머 설비의 대량 도입
- 절삭 기술 집약 체계 도입

2000- 2025

- 각종 ISO 취득
- 전조 설비 도입
- 각종 특허 취득
- IATF 이행
- 절삭/연삭 신공장 신설

아이치현 나고야와 미에현 쿠와나를 거점으로,
각각 절삭가공과 소성가공을 수행하고 있습니다.



본사

아이치현 나고야시



지사

미에현 쿠와나시

OUR BUSINESS

사업소개

BUSINESS OVERVIEW

COLD FORGING

냉간단조

CUTTING

절삭가공

HEAT TREATMENT

열처리

MACHINE

설비개발/제작

PRESS

판금성형

GRINDING

연삭가공

PLATING

표면처리

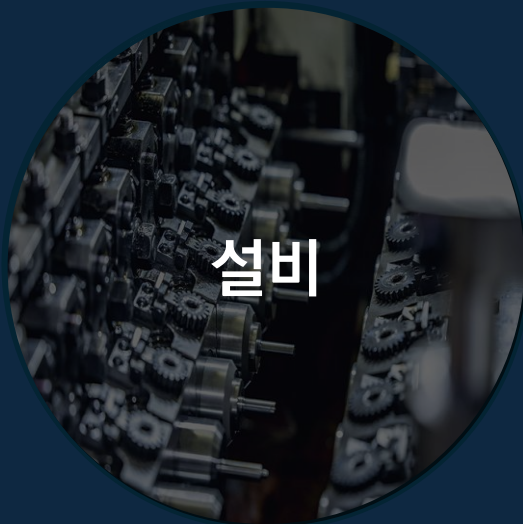
CAE / DS

시뮬레이션/
데이터분석

냉간단조

냉간단조는 열을 가하지 않고 금속을 성형하여 소재 강도와 생산성을 극대화하는 가공 방식입니다
당사는 오랜 현장 경험과 공정 노하우를 바탕으로 대량생산 환경에서도 안정적인 품질과 정밀도를 유지합니다
또한 공정 해석과 금형·소재 기술의 고도화를 통해 차세대 모빌리티에 요구되는 부품 개발을 지속하고 있습니다

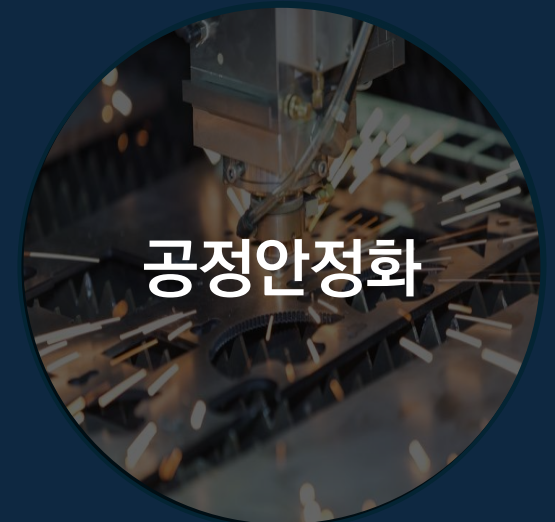
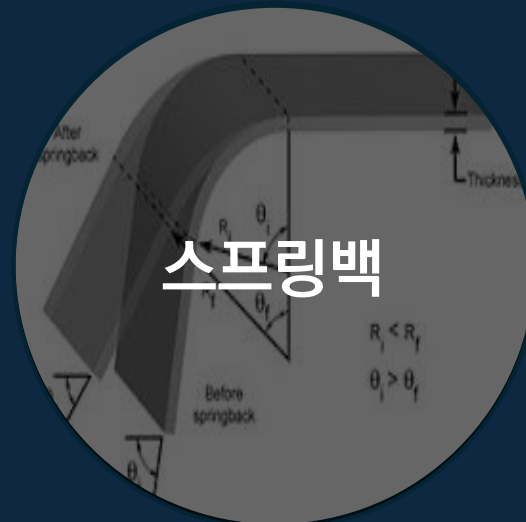
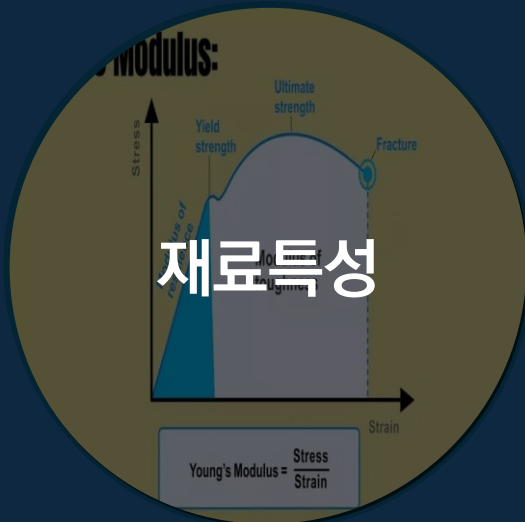
KEYWORDS



판금성형

판금성형은 금속 판재를 절단·성형하여, 다양한 형상과 기능을 구현하는 가공 기술입니다
당사는 협력사와 협업을 통해, 요구 사양에 유연하게 대응하는 기술 개발을 이어가고 있습니다

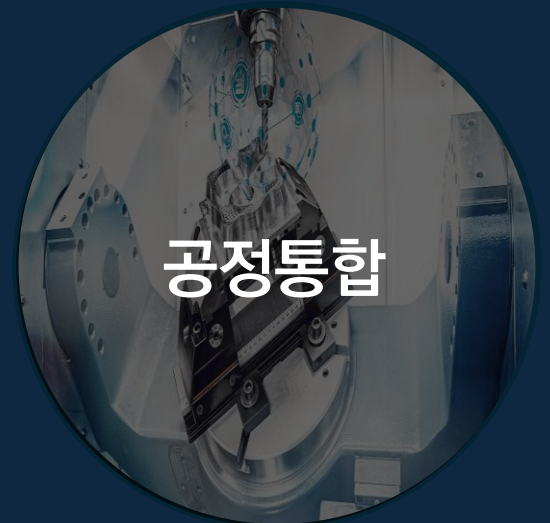
KEYWORDS



절삭가공

절삭가공은 공구를 이용해 금속을 깎아내며, 높은 치수 정밀도와 형상 정확도를 구현하는 가공 기술입니다
당사는 축적된 가공 조건 설정과 공구 운용 노하우를 통해, 높은 재현성을 확보합니다
앞으로는 공정 자동화와 가공 데이터의 활용을 통해, 보다 부가가치 높은 기술로 발전시키고자 합니다

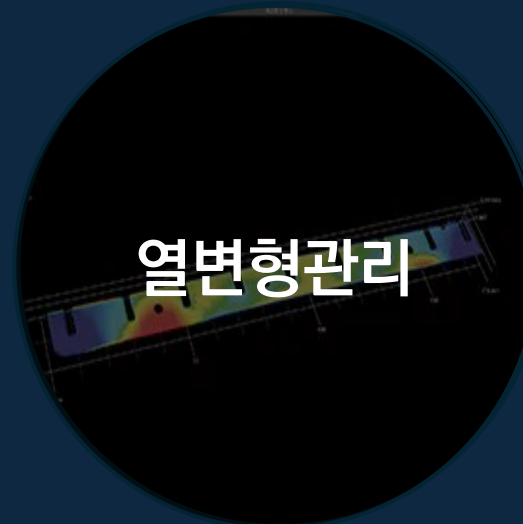
KEYWORDS



연삭가공

연삭가공은 스톤을 이용해 금속 표면을 미세하게 제거하여, 높은 정밀도와 표면 품질을 구현하는 가공 기술입니다
전용 장비와 운용 노하우를 통해, 당사는 높은 가공 품질과 신뢰도를 확보합니다
공정 안정화와 조건 최적화를 통해, 고정밀·고품질 연삭 기술을 지속적으로 발전시키고 있습니다

KEYWORDS



열처리

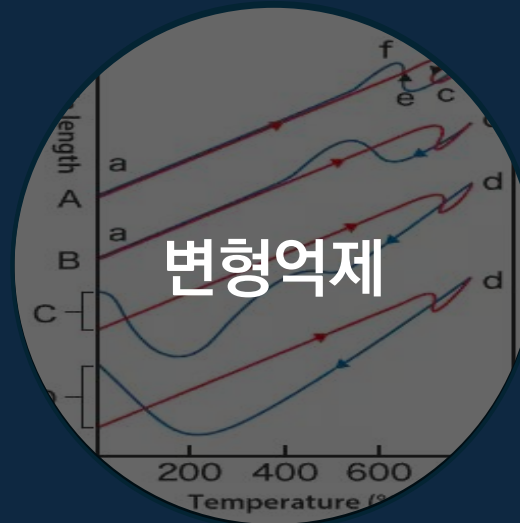
열처리는 금속에 열을 가해 조직을 제어함으로써, 강도와 내구성을 부여하는 핵심 공정입니다
소재 특성과 요구 성능에 맞춘 가열·냉각 조건 관리로, 안정적인 기계적 특성을 구현합니다
협력사와의 협업을 통해, 신뢰성과 재현성이 높은 열처리 기술을 고도화하고 있습니다

KEYWORDS



	열처리(℃)				항복강도 (kgf/mm ²)	인장강도 (kgf/mm ²)	
	가열	유지	냉각	회화			
Cr	SCr 430	830~880	OQ	550~650	급랭	> 65	> 80
	SCr 435	830~880	"	550~650	"	> 75	> 90
	SCr 440	830~880	"	550~650	"	> 80	> 95
	SCr 445	830~880	"	550~650	"	> 85	> 100
	SCr 450	830~880	"	550~650	"	> 90	> 105
Cr-Mo강	SCM 432	830~880	"	550~650	"	> 75	> 90
	SCM 430	830~880	"	550~650	"	> 70	> 85
	SCM 435	830~880	"	550~650	"	> 80	> 95
	SCM 440	830~880	"	550~650	"	> 85	> 100
	SCM 445	830~880	"	550~650	"	> 90	> 105
Ni-Cr강	SNC 236	820~880	"	550~650	"	> 60	> 75
	SNC 631	820~880	"	550~650	"	> 70	> 85
	SNC 836	820~880	"	550~650	"	> 80	> 95
	SNCM 431	820~870	"	570~670	"	> 70	> 85
	SNCM 625	820~870	"	570~670	"	> 85	> 95
	SNCM 630	820~870	"	550~650	"	> 90	> 110
	SNCM 240	820~870	"	580~680	"	> 80	> 90

강도부여



표면처리

표면처리는 금속 표면에 기능을 부여하여, 내구성과 신뢰성을 향상시키는 공정입니다
사용 환경과 요구 성능에 맞춘 처리 방식으로, 마모·부식에 대한 내성을 확보합니다
기능 요구에 대응하는 처리 기술의 축적을 통해, 제품 가치를 높이는 표면처리를 실현합니다

KEYWORDS



내마모성



내식성



기능부여



품질일관성

설비개발/제작

설비개발·제작은 생산 경쟁력을 좌우하는 핵심 기술 영역입니다

공정에 최적화된 설비 내재화를 통해, 비용 절감과 품질 안정화를 동시에 실현합니다

설비에서 시작되는 기술 경쟁력으로, 지속 가능한 제조 기반을 강화해 나가고 있습니다

KEYWORDS



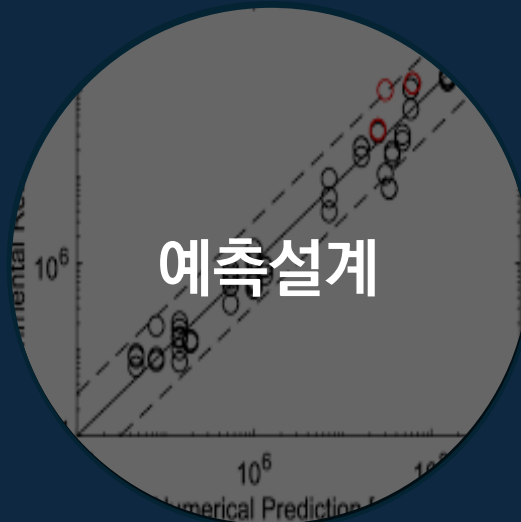
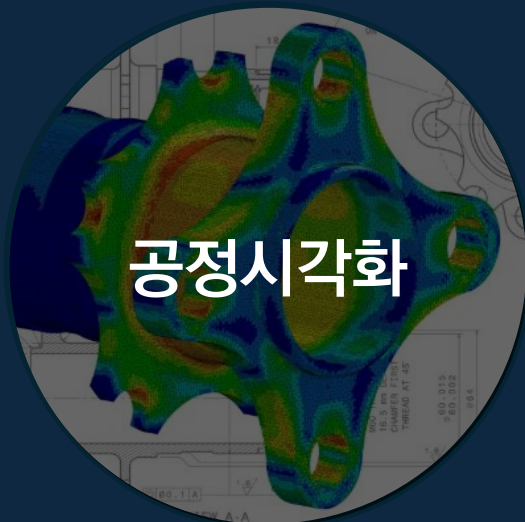
시뮬레이션/데이터분석

시뮬레이션과 통계분석은 가공 현상을 수치로 이해하고 예측하는 핵심 기술입니다

소성가공과 절삭가공 시뮬레이션을 통해, 내부 공정과 재료 거동을 시각화하고 개선에 활용하고 있습니다

축적된 분석 데이터를 기반으로, 설계 자동화로 이어지는 기술 고도화를 추진하고 있습니다

KEYWORDS



THANK YOU

감사합니다